

Contacts :

## GRETA Arve Faucigny

210 Quai du Parquet - 74134 Bonneville Cedex

Mail : [gretaaf@ac-grenoble.fr](mailto:gretaaf@ac-grenoble.fr)

Lara LEMOINE - Tel : 04 50 25 15 15

Estelle DUSSAUD - Tel : 04 50 89 69 39

### Action 2Ci - Industrie Développement et Consolidation des Compétences en Industrie

#### Conduite, montage, réglage et/ou programmation sur MOCN

⇒ Vous souhaitez **vérifier les compétences acquises**  
par un Demandeur d'Emploi avant de l'embaucher ?

⇒ Vous souhaitez **compléter ses compétences**  
**techniques et transversales**  
pour garantir son embauche ?



Dans le cadre du CTEF Faucigny Mont Blanc, un constat est né en Vallée de l'Arve durant et après la crise industrielle ; pour accompagner leurs restructurations techniques et la maîtrise de leurs processus, les entreprises recherchent des profils de techniciens MOCN (Machines Outils à Commandes Numériques) maîtrisant un savoir **technique et des compétences transversales** (communiquer, argumenter, gérer un aléa, améliorer...).

**La mise en œuvre de cette action permet** de répondre aux besoins de main d'œuvre qualifiée des entreprises industrielles en proposant une action de formation et d'accompagnement sur mesure et de créer un vivier de compétences.

Il s'agit au travers de l'action 2Ci (Consolidation des Compétences Industrielles) d'accompagner des demandeurs d'emploi en vue de :

- Comprendre et de s'adapter aux **exigences actuelles des entreprises**
- **Développer ses compétences techniques** en **conduite, montage, réglage et programmation MOCN**
- **Tester sa capacité à produire, monter, régler et programmer en situation réelle de production** (respect des coûts, délais, qualité)
- Développer son employabilité

**Public concerné**      **Demandeurs d'emplois, intérimaires visant une fonction d'opérateur-régleur en MOCN** (conducteur, monteur, régleur) **et/ou de technicien programmeur** (metteur au point, programmeur) en MOCN

**Durée**                    **450h au total** : 300h en atelier et 150h en entreprise

**Date ou planning prévisionnel :**      **démarrage rapide dès constitution d'un groupe**

**Conditions d'organisation :**      **4 plateaux techniques industrie de Cluses ou du Fayet (Greta Arve Faucigny - LPVA P.Bechet, Lycées Ch.Poncet et R.Dayve)**  
Une équipe de 15 formateurs/animateurs qualifiés et expérimentés intervenant selon leur spécialité

### Contenu

#### Tester sa capacité à faire

- **Evaluer** sur la base d'un référentiel compétences ciblé et actualisé les **compétences** réellement maîtrisées
- Evaluer les **écarts** de compétences à acquérir pour maîtriser le référentiel
- **Corriger** les écarts de compétences techniques observés

#### Développer ses compétences techniques en conduite, montage, réglage et programmation MOCN (tout ou partie selon besoins des entreprises)

- **Conduire** une production de séries stabilisées sur MOCN
- **Monter et Régler** une MOCN pour produire une série stabilisée
- **S'adapter à** : des rythmes contraignant de changement de séries courtes, production de produits complexes de haute technicité, gestion d'aléas, optimisation
- **Réaliser** à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries non répétitives sur MOCN (modes opératoires, programmer, usinage, traçabilité...),
- **Stabiliser** des productions en usinage de série sur MOCN
- **Assurer et améliorer** le processus en usinage de série

#### Comprendre et s'adapter aux exigences actuelles des entreprises

##### Apports transversaux :

- Management, relations fonctionnelles, nouveaux modèles industriels
- Environnement du poste de travail,
- Culture qualité (qualité produits, système qualité ISO, HSE...),
- Communiquer efficacement au sein des équipes,
- Comment agir sur la marge au quotidien (coût/délais/qualité),
- Systèmes d'information (GPAO, GMAO, CAO-DAO, Windows...),

#### - Développer son employabilité

- **Etre accompagné** dans la valorisation, l'argumentation de ses compétences
- **Etre en situation de produire** pendant la durée de la formation et dans le respect des nouvelles exigences industrielles

##### Méthodes

##### Pédagogiques :

- **Grande variété d'équipements MOCN (tournage, fraisage, UGV, machines universelles...):**  
**Usinage CN (PF -PM):** Tornos (deco), Citizen, Manhurin (kmx), Swing, Mikron, Réalméca, Centroflex, Leadwell...  
**- directeurs de commandes :** Fanuc, Traub (mitsubishi), TB DECO, Heidenhaim, Num, Siemens, Fagor, Haas ...
- **Mise en situation réelle de production,**
- **Simulations d'échanges professionnels, de gestion d'aléas**
- **Supports techniques, Suivi post formation**

##### Validation :

- **Remise d'un livret stagiaire (évaluation des compétences techniques et transversales acquises)**
- **Parcours certifiant permettant l'accès aux titres professionnels :**  
**Agent de Fabrication Industrielle (AFI - TP 0355)**  
**Opérateur Régleur en Usinage (ORU - TP 01246)**  
**Technicien d'Atelier en Usinage (TAU - TP00211)**

##### Modalités

##### financières :

**Nous consulter**

**Organisme non assujéti à la T.V.A.**

